



Certificado de Registro

SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL - ISO 14001:2015

Certificamos que:

Fênix Indústria de Eletrônicos Ltda.
Rua José Palma Rennó, 236
Centro
Santa Rita do Sapucaí
Minas Gerais
37540-000
Brasil

Possui o Certificado Número:

EMS 601492

e opera um Sistema de Gestão Ambiental em conformidade com os requisitos da norma ISO 14001:2015 para o seguinte escopo:

O Sistema de Gestão de Meio Ambiente da Fênix Indústria de Eletrônicos Ltda. que inclui os aspectos e impactos ambientais associados às atividades de comercialização de serviços de manufatura e montagem de placas eletrônicas para aplicações diversas em equipamentos eletrônicos tais como sistemas de computadores, periféricos, e produtos eletrônicos para tecnologia da informação, e serviços de apoio como restaurante e segurança patrimonial.

The Environmental Management System from Fênix Indústria de Eletrônicos Ltda., which Includes the Environmental Aspects and Impacts Associated to the activities of Marketing of Manufacturing Services and Electronic Boards Assembly for various applications in Electronic Equipment's such as Computer Systems, Peripherals, and Electronic Products for Information Technology, and Support Services such as Restaurant and Security.

Assina pelo BSI:


Carlos Pitanga, Chief Operating Officer Assurance – Americas

Data de Registro Original: 2014-04-04

Data da Última Revisão 2020-02-12

Data efetiva: 2020-02-28

Data de validade: 2023-02-27



Página: 1 de 1

...making excellence a habit.™